

スマートファクトリーなんて  
うちにはカンケイ  
ないんじゃないか？



そんなあなたに知ってほしい

ミットヨの「つながる」スマートファクトリー

株式会社ミットヨ

[www.mitutoyo.co.jp](http://www.mitutoyo.co.jp)

# なぜ「つながる」が利益をもたらすのか？

これまで 不良品の発生が判明した時に、原因の特定は「勘とコツ」だけが頼り

これから どの工程で不良が発生しそうかデータを見て先手を打つ

ワークの抜き取り検査

検査室で測定

不具合の発生源が特定できないため  
作業者の「勘とコツ」で対応

集中  
管理部門

リアルタイムに測定データ集約

蓄積したデータを分析

データ活用で  
迅速に  
問題解決



原因が特定できるまで  
毎回、手戻りが発生

将来にわたり  
「見えないコストが  
発生し続ける」



# なぜミットヨが最適なのか？

あなたの工場にもきっとある！あらゆる「測定」に対応できるラインナップの幅広さ



世界でも数少ない「測定の総合メーカー」として、Made in Japan品質にこだわり、測定工具から大型機器まであらゆる測定機器をラインナップするミットヨだからこそ、ご提案できるソリューションがあります。

ここまで揃うのはミットヨだけ！  
しかもMade in Japanの安心品質！  
すべてミットヨにお任せください！

「測定の総合メーカー」ならではの各種サポートが、グローバルで受けられます

**キャリブレーションセンター**  
日本国内はもとより、海外の現地法人にも校正部門を持ち、信頼性の高い校正サービスを提供しています。

**M<sup>3</sup> Solution Center**  
商品展示や専任エンジニアによる実演・実技指導のほか、システム導入にあたってのご相談を承っています。

**ミットヨ計測学院**  
1975年に設立した「計測技術者の養成と技術向上」を目的とする教育機関です。日本国内はもとより、海外展開もしています。

**カスタマーサポート**  
サービス拠点としても展開しています。

導入後も信頼と安心が  
ずっと続く！

機器から機器へ。ラインからラインへ。  
そして、工場から工場へ——

# これからの工場は、 「測る」でつながる

Mitutoyo



状態監視  
←…………→

お客様の工場



本部管理部門



各拠点



コンサルティングからアフターサービスまで  
お客様の工場はすべてミットヨにお任せください!

シームレスに連携

# M2M

Machine to Machine

止まらない工場の実現  
設備管理/予防保全

▶P8

工場の生産性を改善

測定効率化/最適化

▶P7

拠点を越えて  
データの一元管理

生産財とのIoT連携  
各種通信規格対応

工場の生産性を改善

# 測定効率化/最適化

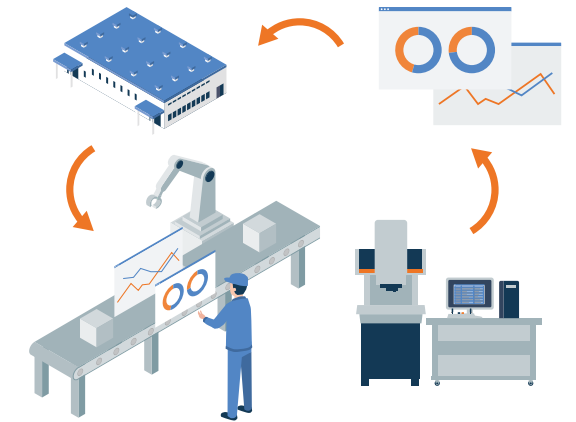
近年のモノづくりでは、生産効率や人材確保の問題から、また品質安定の観点からも、作業者個人の技能に頼らない検査プロセスの確立が求められています。ミットヨは、これまで人に頼ってきた作業を自動化することで、「個人誤差が大きい」「計測品質のバラツキがある」「段取りが面倒」といった測定まわりの課題を解決します。



止まらない工場の実現

# 設備管理/予防保全

測定機器には、装置自体の稼働状況やシステムダウンさせないための情報を可視化することが求められています。ミットヨでは、スマートファクトリーに求められる稼働状態や予防保全のための積算履歴等をモニタリングできる技術SMS(Smart Measuring System)を開発し、スマートファクトリーに本格対応します。



ミットヨからの提案 1

ワイヤレス 手書きしない



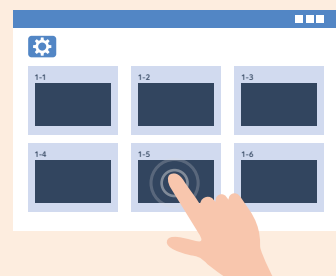
U-WAVE

ワイヤレス通信による  
全測定データの自動記録

測定工具で測ったデータをワイヤレス通信で送り、エクセルなどに取り込むことができるシステムです。データ入力の手間とミス、コスト削減、作業効率の向上に貢献します。

ミットヨからの提案 2

ワンタッチで直感的な操作



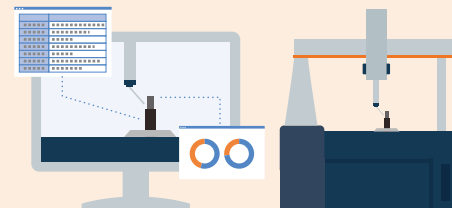
Quick Launcher

ワンタッチで  
測定スタート

作業者を選ばず、シンプルかつ直感的な操作でパートプログラムの実行を簡単に行える「Quick Launcher」により、操作・測定時間の短縮を実現します。

ミットヨからの提案 3

CADデータ有効活用



最適なパートプログラム作成

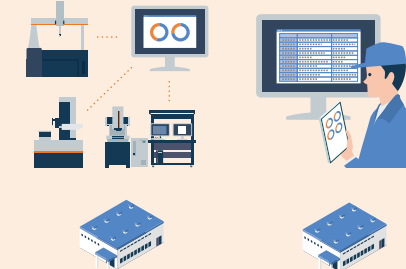
MiCAT Planner

測定プログラムの  
自動生成

ソフトウェアにより3D CADモデルの公差情報から測定箇所を判断し、測定プログラムを自動生成します。従来(ティーチング)よりも効率的な測定プログラム作成が可能になります。

ミットヨからの提案 4

集中監視・稼働率向上支援



Status Monitor

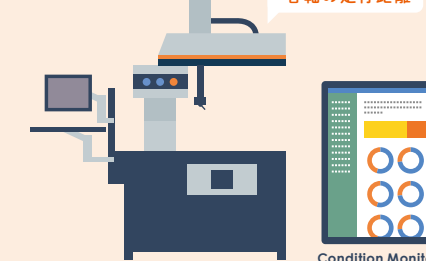
測定機器の稼働状況を  
遠隔地で監視可能

ネットワーク接続された三次元測定機の「稼働状況」を集中監視できます。また、ネットワーク上の他の測定機器も同時に監視できます。ムダの削減、生産設備の稼働率向上に貢献します。

ミットヨからの提案 5

プローブのタッチ回数

各軸の走行距離



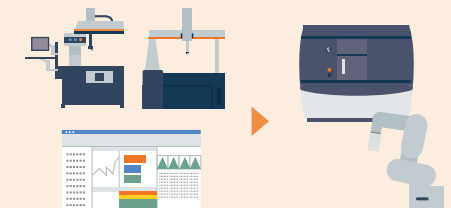
Condition Monitor

三次元測定機の  
状態監視による予防保全

プローブのタッチ回数、各軸の走行距離など三次元測定機の状態情報を常に収集・蓄積。「状態の見える化」により突発的な稼働停止の防止に貢献、止まらない設備を実現します。

ミットヨからの提案 6

測定データをリアルタイムで収集



傾向を分析し、不良発生を事前予測

MeasurLink

測定データを  
リアルタイムで収集・解析

ネットワークで接続された各種測定機器の計測データをサーバーに収集・蓄積し、リアルタイムに統計処理を行い、「品質の見える化」により不良品の発生を防ぎます。

# 「つながる」は企業の未来にプラスの価値をもたらします

